



拋光有效範圍	
P	(B)
6.000~9.999	19
10.000~	25

材質 硬度	Catalog No. TYPE
相當於SKD11 60~63HRC	NPSE
	拋光加工 D-NPSE

① L < (B) + 20 時, (B) 為 L - 20

Catalog No.		L								指定單位0.01mm(拋光加工單位0.001mm)		M
TYPE	No.									min. P max.		
拋光加工 D-NPSE	8	40	50	60	70	80	90	100	6.00~ 8.00		3	
	10								8.01~10.00		4	
	13								10.01~13.00		6	
	16								13.01~16.00			
	20								16.01~20.00			
	25								20.01~25.00			

訂貨：Catalog No. - [L(C)] - P - (KC...) 交期：7 天

NPSE 16 - 80 - P14.60
D-NPSE 16 - 80 - P14.60
NPSE 16 - LC66.6 - P14.70 - LKC

追加加工

Alteration	Code	Spec.
刃口追加加工	PRC	刃口側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1, 指定單位0.1mm ① PRC ≤ (P - 0.2)/2 ⊗ 不可與PCC、GC併用
	PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1, 指定單位0.1mm ① PCC ≤ (P - 0.2)/2 ⊗ 不可與PRC、GC併用
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定單位1° ⊗ 不可與LKC、LKZ、PRC、PCC併用
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P_{+0.01}^{+0.01} \rightarrow P_{+0.005}^{+0.005}$ ① P尺寸指定單位可為0.001mm ⊗ 拋光加工不適用
全長追加加工	LC	變更全長 30 ≤ LC < 100, 指定單位0.1mm (LKC、LKZ併用時, 指定單位可為0.01mm)
	LKC	變更全長公差 $L_{+0.3}^{+0.3} \rightarrow L_{+0.05}^{+0.05}$
	LKZ	變更全長公差 $L_{+0.3}^{+0.3} \rightarrow L_{+0.01}^{+0.01}$

Alteration	Code	Spec.
其它	KC	單面止邊加工
	WKC	止邊平行加工(雙面)
	NDC	無導入部 ℓ = 3 → ℓ = 0